



BW9328

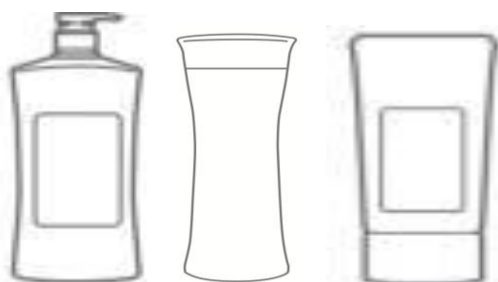
Fasson®

法森清亮® 300/S692N/60
克白色格拉辛底纸 背印

Fasson®

法森清亮® 缎面亚光处理的
透明聚烯烃类薄膜。

应用



主要特性

- > 粘胶剂有助于表现透明标签的透明特性
- > 缎面亚光透明的表面效果非常适合贴于透明塑料瓶体，效果自然和谐

表面基材

缎面亚光处理的透明聚烯烃类薄膜。

基本克重: 71 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.076mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.051mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 10.0
20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.5
24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.0

最低贴标温度: -5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -29°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适用于各种温度的永久性强力粘胶剂, 在诸多包装材料上均有优异表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合FDA第175.105项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用

应用:

主要应用于在自动贴标及使用过程中性能稳定、外观品质要求较高的化妆品及日用化学品标签。

此产品在印刷及贴标方向有良好的硬度、横向保持柔软特性, 适用于中高速自动贴标以及在使用过程中需经常挤压的瓶体。

缎面亚光的表面效果非常适合贴于亚光塑料瓶体, 效果自然和谐。如果需要高光泽外观, 可以通过印后上光油达到。可用于因环保要求而不能使用PVC标签材料的情况。

选择合适的色带及正确的机器设置, 可进行热转移打印。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

该材料印刷面无涂层, 为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 建议考虑印刷前的油墨和烫金测试以及联机电晕处理。经处理后, 可用于凸版、柔性版、凹版、丝网及烫金等多种印刷方式, UV 油墨及水性油墨适用。应避免印至标签边缘, 尤其在 UV 丝网印刷和 UV 光油固化时, 高收缩性墨层会导致标签卷曲, 导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。

在加工中需注意避免过热造成材料变形。

为了保证顺利地加工, 请使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

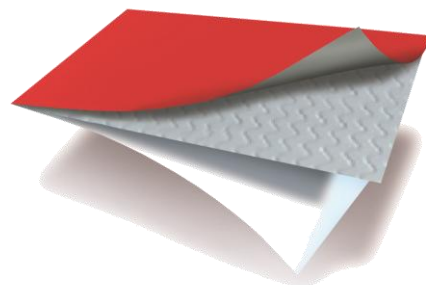
应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

Fasson®

法森清亮® 300/S692N/60
克白色格拉辛底纸 背印



法森清亮® 300

S692N

60 克白色格拉辛底纸

Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。