

## 技术参数

产品编号: MW1614 (背印)

修订日期: 05/2007

FASSON® TransTherm® 2C/AP103/BG40#WH

法森牌热转移纸 2C/AP103/62 克白色格拉辛底纸

### 表面基材:

有表面涂料的白色平滑亚光纸。

基本克重: 86 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.081 mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂:

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

### 底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 61 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536

厚度: 0.055 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st, st) - FTM 9: 14.0 或撕裂

20 分钟 90°剥离粘性(st, st) - FTM 2:  
7.0 或撕裂

24 小时 90°剥离粘性(st, st) - FTM 2:  
8.0 或撕裂

最低贴标温度: 7°C

使用温度范围: -50°C ~ +90°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种适合各种温度的永久性强力粘胶剂。  
在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

### 应用:

此产品经涂层处理的表面具有优异的油墨吸收性能, 是高质量热转移打印的理想耗材。适用于各种高清晰度、高密度条码的热转移打印, 在诸多打印机的打印过程不会发生“蹭脏”现象。大多数蜡基以及蜡、树脂混合的色带都适用于此产品。典型应用领域: 仓储、地址及货架标签。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

经涂层处理的面材可用柔性版及凸版进行网点、阴文及实地的预印。应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。标签上需要进行打印的区域, 预印时请勿印刷或上光。优异的纸张加工性能, 适合轮转及平式的加工方式。

### 储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203

www.cn.fasson.com

**担保:**

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203

[www.cn.fasson.com](http://www.cn.fasson.com)