

表面基材

一种经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜

基本克重: 54g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.075mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性橡胶基胶黏剂。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.055mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 12或撕裂

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6或撕裂

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.5或撕裂

最低贴标温度: 10°C

贴标后24H, 使用温度范围: -15°C ~ +65°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适合多种基材的永久性强力粘胶剂。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切与排废性能。

应用:

胶水具有较好的初粘和最终粘性, 耐老化性能优异。经济型面材, 多孔性结构, 涉及剥离复合工艺应用(如快速揭标补标、胶面印刷、过大角度设备), 面材表面有产生类似橘皮纹的细纹风险。使用 3M810 胶带测试表面涂层结合强度时, 会有破膜和分层风险, 但是凸版和柔版印刷, 不会发生掉墨。印制后的无复膜的标签尽量避免接触酒精, 异丙醇, 汽油, 甲苯溶剂, 从而造成图案褪色。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

UV油墨及水性油墨适用, 可用于凸版、柔版、丝网等印刷方式, 不适用胶面印刷。可进行热转印及树脂型碳带打印。印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

应避免印至标签边缘, 尤其是丝网UV油墨和UV上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离底纸或在被贴物上起翘。

为了保证顺利地加工, 请使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

BW5060**Fasson®****75u 合成纸 TC/HP102/60g****白格拉辛 无背印****Fasson®****75u Synthetic paper TC/
HP102/BG40# white ni****75u 合成纸 TC****HP102****60g 白格拉辛 无背印****Avery Dennison Label and Packaging Materials**

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。