



BW0342

Fasson®

白色 Flex+/S692N/60g 白
格拉辛底纸 背印

Fasson®

White Flex+/S692N/
BG40# White imp

单向柔韧聚烯烃薄膜适用
于轻度挤压应用

应用



主要特性

- > 单向柔软
- > 印刷适应性强
- > 模切、套印稳定性优异

表面基材

单向柔韧的聚烯烃薄膜。

基本克重: 51g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.055mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.051mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 9.5
20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.5
24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6.5

最低贴标温度: -5°C

贴标后24H, 使用温度范围: -29°C ~ +93°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适用于各种温度的永久性强力粘胶剂, 在诸多包装材料上均有优异表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用:

主要应用于在使用过程中有耐潮、轻度挤压要求的化妆品及日用化学品标签。具有单向柔韧的特性, 模切、印刷稳定性优秀, 可用于平面以及需要轻度挤压的瓶体, 适用于各类印刷。

为了保证自动贴标顺利, 建议在底纸上施加稍大的张力及使用小角度出标板。不推荐大尺寸标签的自动贴标。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

该材料印刷面无涂层, 为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 建议考虑印刷前的油墨测试以及联机电晕处理。经处理后, 可用于凸版、柔性版、凹版、丝网及烫金等多种印刷方式, UV 油墨及水性油墨适用。

在加工中需注意避免过热造成材料变形。

为了保证顺利地加工, 请使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。

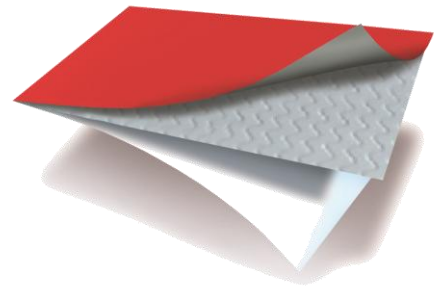
应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

Fasson®

白色 Flex+/S692N/60g 白 格拉辛底纸 背印



白色 Flex+

S692N

60g 白格拉辛 背印

Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。