



MZ0063

Fasson®

50u 透明 PET

**NTC/S333/80 克白格拉辛
无背印**

**Fasson® 50u 透明聚酯薄
膜 NTC 是表面无涂层的透
明聚酯薄膜**

应用



主要特性

- > PET 材料适合制作成各种耐久标签。
- > S333 胶水具有的较高粘性表现。
- > 可在标准轮转印刷机上做高速模切和排废。

表面基材:

表面无涂层的透明聚酯薄膜。

基本克重: 70g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.050mm ± 10% ISO534

粘胶剂:

永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.070mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 8.0
20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.0
24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.5

最低贴标温度: -4°C

贴标24小时后使用温度范围: -40°C ~ +149°C

粘胶剂表现性能:

这是一种用途广泛、具有优异表现性能的工业级永久性透明粘胶剂。粘胶剂具有较高的初始粘度和最终粘性。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用:

此产品具有优异的抗撕裂、耐高温、尺寸稳定、不透光及耐化学腐蚀性能, 适合制成各种耐久性标签。不推荐热转移打印

此产品获得 UL 认证, 认证编号: MH20557

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

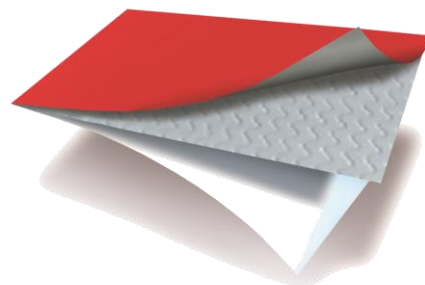
材料印刷面无特殊涂层, 建议印刷前需要增加底涂, 或者印刷后增加覆膜, 以确保油墨的附着力。印刷前的油墨匹配性测试是必要的。加工及存储过程中应避免面材受到摩擦、环境温湿度急剧变化等因素对表面能的影响。可在标准轮转印刷机上做高速模切和排废。推荐使用高硬度的锐利模切刀具, 尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

可用于自动贴标。不推荐用于传统丝网烘箱干燥方式。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。

Fasson® 50u 透明 PET NTC/S333/80 克白格拉辛 无背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。